

HELIODUR эмаль белая грунтовочная TT 481147

Двухкомпонентное покрытие на полиуретановой основе

ОПИСАНИЕ

- Двухкомпонентное покрытие на основе:
- - связующего
- - органических растворителей
- - пигментов

НАЗНАЧЕНИЕ

- Используется в качестве грунтовочного покрытия в защитной системе ЛКП для:
- - плоских деталей, обработанных шпоном
- - плоскостной массивной мебели
- - стульев и предметов галантерии

СОПУТСТВУЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель:

Helios разбавители	Примечания
4904141 HELIODUR разбавитель 420	

Отвердитель (комп. Б):

Helios отвердители	Примечания
481152 HELIODUR отвердитель PL	

Прочее:

ВНИМАНИЕ! Отвердители вступают в реакцию с воздушной влагой, поэтому тара должна быть плотно закрытой.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип	2К-алкид-изоцианат
Плотность	1,55 - 1,57 кг/л
Вязкость при поставке	Тиксотропно 20°C
Концентрация сухого вещества (%)	80 - 84 %
Внешний вид	Жидкость
Цвет	Белый

Соотношение смешивания А:Б

По весу	100 : 30
Жизнеспособность (Pot life) смеси А+Б при 20°C	мин. 3 - 4 Часы

Толщина каждого слоя

Рекомендуемое нанесение	100 - 150 μ m
-------------------------	-------------------

Высыхание

Комнатная температура	
Покрытие сухое на ощупь	5 - 10 минут
Покрытие сухое для шлифования	мин. 3 Часы
Возможна сушка в туннеле при температуре до максимум +50°C.	

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов клея, пыли и прочих загрязнений.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

- Перед началом окрасочных работ поверхность и лакокрасочный материал должны иметь комнатную температуру (минимум 15°C).
- Оптимальная температура помещения = 18 - 23°C.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Перед использованием материал тщательно перемешивается.
- Вид и объем отвердителя и разбавителя определены в технологическом процессе.
- Нанесение техникой:
 - - воздушным распылением
 - - распылением airmix
 - - распылением airless



РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление:	10 - 30 % DIN4 22 - 24 сек.
Разбавитель:	4904141 HELIODUR разбавитель 420

- Краска наносится на тщательно отшлифованную поверхность.
- Рекомендуется наждачная бумага зернистости 150-180.

СИСТЕМЫ ЛКП

- Дальнейшая обработка рекомендуется с:
- HELIODUR покрытия
- В случае использования других материалов рекомендуем проконсультироваться в отделе технического обслуживания.

ХРАНЕНИЕ

- Компонент А:
- 24 месяца в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Компонент Б:
- 6 месяцев в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Складские помещения должны соответствовать предписаниям о хранении легковоспламеняющихся веществ.

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

- По требованию заказчика на каждую партию материала выдается сертификат качества с указанием всех контрольных параметров.
- Техническая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы не несем ответственности в случае использования нашей продукции без нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения сведений без предварительного уведомления.
- Техническая информация является основой для качественного применения материала. По каждому отступлению от указанных параметров для индивидуального потребителя предлагается соответствующий технологический процесс. Технологический процесс разрабатывают техник-инструктор и технолог цеха.
- Система качества соответствует стандарту ISO 9001.